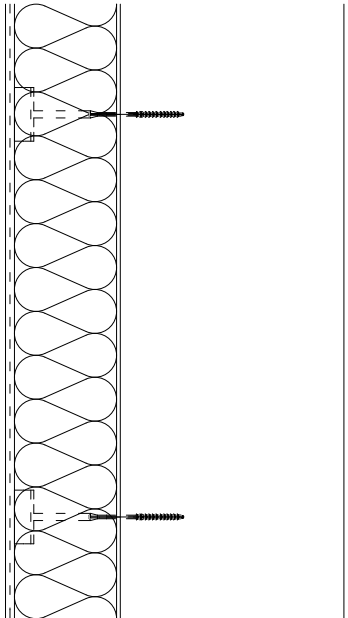


SKLADBA OBVODOVÉ VÝPLŇOVÉ KONSTRUKCE 02

OZN.	SCHÉMA	VRSTVA	SPECIFIKACE	POZNÁMKA	TL. [mm]
02		VRCHNÍ KRYCÍ	SÁDROVÁ JEDNOVRSTVÁ OMÍTKA	PODKLAD Z PÓROBETONU BEZ	4
			SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda =$	PENETRACE	
			0,6 W/mK	VÝZTUŽNÁ TKANINA POUZE NA	
			FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU $\mu = 8$	KONTAKTU PÓROBETON-ŽB. A	
				ŽELEZOBETON-SÁDROKARTON	
				PODKLAD MUSÍ BÝT ROVNÝ A	
				SUCHÝ, ZBAVENÝ PRACHU	
		NOSNÁ	PREFABRIKOVANÝ ŽELEZOBETONOVÝ		300
			SLOUP, PRŮŘEZ 300x300 mm		
		LEPÍCÍ	CEMENTOVÁ MINERÁLNÍ LEPÍCÍ HMOTA	PODKLAD MUSÍ BÝT ROVNÝ A	3
			SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda =$	SUCHÝ, ZBAVENÝ PRACHU, MUSÍ	
			0,6 W/mK	BÝT DOSTATEČNĚ DRSNÝ	
			FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU $\mu = 18$	ROVINNOST < 5 mm	
				NANESEME OZUBENÝM HLADÍTKEM	
		TEPELNĚ IZOLAČNÍ	EXPANDOVANÝ POLYSTYREN EPS 70F	LEPÍCÍ HMOTA NANESENA NA DESKU	140
			CHARAKTERISTICKÝ SOUČINITEL TEPELNÉ	PO OBVODU A DO STŘEDU TERČI	
			VODIVOSTI $\lambda_{k10} = 0,038$ W/mK	DESKY KOTVENY TALÍŘOVÝMI	
			OBJEMOVÁ HMOTNOST 15 kg/m ³	HMOŽDINKAMI	
			FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU $\mu = 30$		
			ROZMĚR DESKY 1000x500 mm		
		STĚRKOVÁ	CEMENTOVÁ MINERÁLNÍ STĚRKOVÁ HMOTA	NA IZOLANT NANÉST NEJPOZDĚJI	3
			SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda =$	DO 14 DNŮ	
			0,6 W/mK	MIN. TLOUŠŤKA 2 mm	
			FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU $\mu = 18$	NANESEME OZUBENÝM HLADÍTKEM	
		VÝZTUŽNÁ	SKLOVLÁKNITÁ VÝZTUŽNÁ TKANINA	VTLAČÍME DO KRYCÍ STĚRKOVÉ	0,47
				VRSTVY TAK, ABY BYLA VNĚ	
				STĚRKOVÉ HMOTY	
				JEDNOTLIVÉ PRUHY PERLINKY	
				PŘEKLÁDÁME O 100 mm	
		ZÁKLADNÍ NÁTĚR	UNIVERZÁLNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA BÁZI	PODKLAD MUSÍ BÝT ROVNÝ A	
			ORGANICKÉHO POJIVA	SUCHÝ, ZBAVENÝ PRACHU, MUSÍ	
				BÝT DOSTATEČNĚ DRSNÝ	
		VRCHNÍ KRYCÍ	PASTOVITÁ MINERÁLNÍ TENKOVRSŤVÁ	NANÁŠENÍ CELOPLOŠNĚ OCELOVÝM	3
			PROBARVENÁ OMÍTKA	HLADÍTKEM, POTÉ SE OMÍTKA IHNEDE	
			SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda =$	STRUKTURUJE PLASTOVÝM	
			0,70 W/mK	HLADÍTKEM	
			FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU $\mu = 25$	PODKLAD MUSÍ BÝT ROVNÝ A	
				SUCHÝ, ZBAVENÝ PRACHU, MUSÍ	